

AtmoCheck® OPTIC O₂



Analyseur d'oxygène optique pour l'échantillonnage aléatoire du volume de tête

AtmoCheck® OPTIC O₂ est un appareil d'analyse de laboratoire pour le contrôle des concentrations d'oxygène résiduel. La mesure moderne et avancée de l'O₂, avec un capteur optique d'oxygène, fournit des résultats fiables et rapides avec une grande précision, par exemple, à partir d'emballages alimentaires protégés par gaz ou de très petites blisters.

L'appareil d'analyse fonctionne sans pompe d'aspiration et peut donc être utilisé pour des volumes de tête très petits.

Des exemples où cet appareil excelle sont : les emballages sous atmosphère modifiée (MAP) avec un très faible volume de tête, ou de très petits blisters pour produits pharmaceutiques.

Les appareils d'analyse AtmoCheck® de première classe se distinguent par des décennies d'expérience, des performances de mesure maximales, un design robuste et une utilisation confortable.

Afin de garantir et d'atteindre la qualité la plus haute de produit, testez de manière fiable, rapide et précise la teneur en oxygène résiduel avec l'AtmoCheck® OPTIC O₂

Champ d'application dans l'industrie alimentaire



L'utilisation de gaz dans l'industrie alimentaire pour améliorer la qualité des produits et prolonger la durée de conservation des aliments est à la pointe de la technologie:

- ⇒ Assurance qualité
- ⇒ Aspect attrayant
- ⇒ Prolongation de la durée de conservation
- ⇒ Moins de conservateurs

AtmoCheck® OPTIC O₂ assure une qualité constante de vos produits grâce au contrôle régulier de l'atmosphère protectrice. Idéal pour le contrôle qualité des emballages sous atmosphère modifiée (MAP) avec un volume de tête extrêmement réduit:

- ⇒ Emballages sous atmosphère modifiée (MAP)
- ⇒ Emballages sous vide
- ⇒ Produits liquides
- ⇒ Emballages de café
- ⇒ Capsules de café, dosettes de café
- ⇒ Poudre de lait

En option, AtmoCheck® OPTIC O₂ est également disponible pour une utilisation directement sur la machine d'emballage.

Domaine de l'industrie pharmaceutique



Les gaz utilisés dans la fabrication de principes actifs et de médicaments sont utilisés dans divers domaines et répondent à des exigences variées:

- ⇒ en tant que gaz hautement purs pour le laboratoire
- ⇒ en tant que gaz spéciaux pour la recherche et le développement
- ⇒ en tant que gaz de procédé pour les processus de fabrication tels que la synthèse chimique
- ⇒ en tant que gaz inertes pour éliminer l'oxygène atmosphérique
- ⇒ en tant que gaz pour les processus de stérilisation
- ⇒ en tant que gaz traçables pour les exigences de Bonnes Pratiques de Fabrication (BPF)
- ⇒ en tant que mélanges gazeux pour les mesures en laboratoire ou dans l'environnement
- ⇒ en tant que gaz pour la culture de cultures biologiques

De nombreux produits pharmaceutiques réagissent très sensiblement à l'oxygène de l'air et à l'humidité. L'emballage sous atmosphère modifiée empêche les médicaments de perdre leur efficacité. La durée de conservation des protéines thérapeutiques, en particulier celles qui sont emballées en utilisant de l'azote comme gaz de protection, est considérablement prolongée.

En option, AtmoCheck® OPTIC O₂ peut également être utilisé pour la mesure de l'oxygène dissous.

Toutes les caractéristiques en un coup d'œil

- ⇒ Domaine d'application pour un volume de tête < 2 ml
- ⇒ Plage de mesure < 0,05% - 100%
- ⇒ Temps de mesure court < 2 s
- ⇒ Utilisation intuitive via un écran tactile de 10 pouces
- ⇒ Enregistreur de données intégré
- ⇒ Affichage graphique des valeurs de mesure
- ⇒ Fonction de calibration automatique
- ⇒ Menu produit et gestion des produits
- ⇒ Port Ethernet pour l'intégration dans les réseaux
- ⇒ Entretien facile grâce à un boîtier en acier inoxydable hygiénique
- ⇒ Étalonnage simple à l'air via la procédure SPAN intégrée
- ⇒ Faible entretien et robuste
- ⇒ Convient également pour des tests à long terme

Caractéristiques particulières



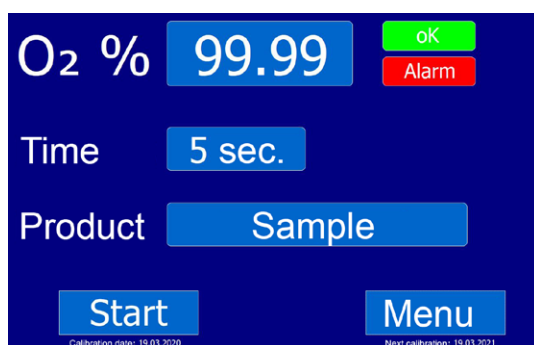
AtmoCheck® OPTIC O₂ peut être utilisé dans des conditions extrêmes. L'enjeu particulier de protéger le capteur dans de petits espaces de tête contre la saleté a été résolu avec notre nouvelle technologie de capteur optique.

La caractéristique exceptionnelle d'AtmoCheck® OPTIC O₂: Nettoyez rapidement et facilement le capteur en cas de saleté. Éliminez les salissures et les résidus de produit, les résidus de poudre, etc., vous-même.

Un verre d'eau suffit et le capteur est de nouveau opérationnel en peu de temps.

Le capteur est ensuite prêt à être utilisé à nouveau dans les plus brefs délais.

Ainsi, l'AtmoCheck® OPTIC O₂ est pratiquement insensible à la saleté et/ou aux contaminations liquides.



L'AtmoCheck® OPTIC O₂ est intuitif, facile et sûr à utiliser. Avec un simple clic sur l'interface utilisateur, vous pouvez contrôler toutes les fonctions, sélectionner des produits, créer de nouveaux produits ou utilisateurs.

L'affichage des valeurs mesurées, du produit sélectionné, du temps de mesure et des seuils limites est clairement présenté sur l'écran tactile de 10 pouces.

Données techniques

Gaz	O ₂ (Oxygène résiduel) < 0,00 ... 100%	Espace de tête	< 2 ml
Temps de mesure	< 2 s	Interfaces	Ethernet, USB
Résolution	0,01 % absolu *	Boîtier	Acier inoxydable
Précision	+/- 0,05 % absolu **	Indice de protection	IP40
Durée de vie du capteur O ₂	Max. 18 mois	Poids	env. 7 kg
Temps de préchauffage	< 1 minute	Dimensions	(HxLxP) 160 x 370 x 270 mm
Plage de température de mesure	de 0 à + 50 °C	Alimentation secteur	110 ... 240 V AC, 50W, 50/60 Hz
Normes / Réglementations de construction			
Conformité CE			

* Résolution : ± 0,01 % O₂ à 1 % O₂
± 0,05 % O₂ à 20,9 % O₂

** Précision à + 20 °C : ± 0,05 % O₂ ou ± 3 % rel.